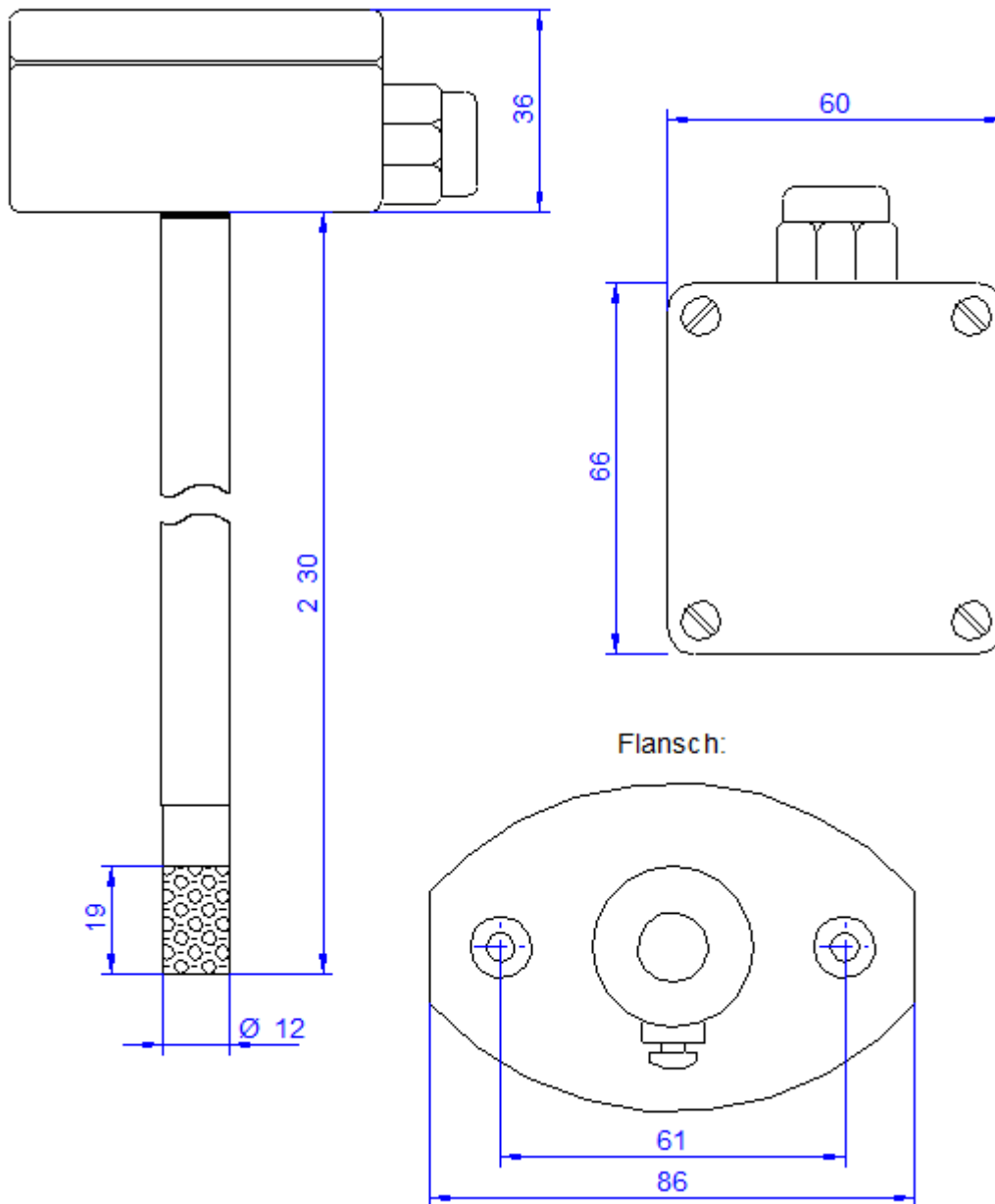


Kanal-Feuchte- und Temperaturfühler

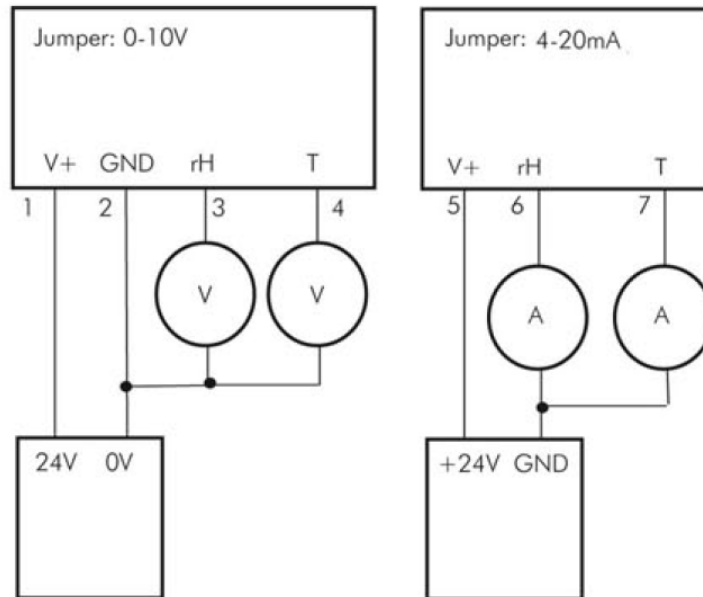
Technische Daten Gehäuse:	
Betriebstemperatur:	-50 ... 90°C
Material:	Polyamid (reinweiss)
Maße Gehäuse:	64 x 58 x 35 mm
Schutzart:	IP65
Kabeldurchführung:	PG11-Verschraubung, zugentlastet
Ø Zuleitung:	4,0 ... 10,0 mm
Anschlussklemme:	Schraubklemmleiste, max. 1,5 mm ²
Technische Daten Messumformer:	
Sensorelement (feuchte):	Kapazitiver Polymersensor mit hoher Medienverträglichkeit, temperaturkompensiert
Sensorelement (Temp.):	Digitaler Temperatursensor mit 1-Wire Interface
Abweichung (feuchte):	Max. ±2%rH* (20...80rH) @ 23°C, sonst ±3,5%rH* im Arbeitsbereich
Messbereich (feuchte):	0...100%rH*
Arbeitsbereich (feuchte):	10...95%rH*
Abweichung (Temp.):	max. ± 0,6 K
Messbereich (Temp.):	0 ... 50°C / -20 ...+80°C (über Jumper wählbar)
Zeitkonstante:	15s in langsam bewegter Luft bei 23°C
Signalausgang:	0...10V oder 4...20mA (über Jumper wählbar)
Lastwiderstand:	0...10V: min. 20kΩ, 4...20mA max. 450Ω
Betriebstemperatur:	-10 ... +60°C
Temperatureinfluß Feuchte:	<±0,09% v.E./10K
Stabilität Feuchte:	Typisch ± 1%rH*
Versorgungsspannung:	24V _{AC} (Spannungsausgang) 16-32V _{DC} (Spannungs- und Stromausgang)
Stromaufnahme:	<4mA bei 32V _{DC}
elektr. Anschluss:	Schraubklemmen 0,14mm ² -1,5mm ²
Normen:	CE-Konformitätserklärung nach EN61326-1 EMV-Richtlinie 2004/108/EG

Maße Kanal-Feuchtefühler:



Einbaulänge inkl. Flansch: 210 mm

Anschlussdiagramm Spannungs- / Stromausgang:



ACHTUNG: Bei Strombetrieb müssen immer beide Ausgänge angeschlossen werden.